

2019-2020学年第I学期《制造技术基础训练》7-19周教学安排（周五）

训练单位:北京理工大学实训401班、301-303班、201-207班、101-106班

编制:教学研究部

审核:

班级	周数	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	任课老师	现场指导		
		日期	10月11日	10月18日	10月25日	11月1日	11月8日	11月15日	11月22日	11月29日	12月6日	12月13日	12月20日	12月27日			1月3日	1月4日
		课程时间																
实训416班(39)	中俄机械国际班	普车	普车	数控车	热处理及组织性能测试	普铣	钳工	3D打印实验	激光加工	智能制造反求工程实验	机器人创意实践	铸造	焊接	数控铣				
上课地点		主718	主718	主724	配113	主723	主717	主302A	配313	配114	主301	配116	配209	配312				
实训地点		配314	配314	配115	配113	配314	配309	主302A	主102	配114/主101	主301	配116	配209	配115				
实训301班(33)	09031801、09031802、09031803	数控车	数控车	热处理及组织性能测试	普铣	钳工	3D打印实验	激光加工	智能制造反求工程实验	机器人创意实践	铸造	焊接	数控铣	普车				
上课地点		主724	主724	配113	主723	主717	主302A	配313	配114	主301	配116	配209	配312	主718				
实训地点		配115	配115	配113	配314	配309	主302A	主102	配114/主101	主301	配116	配209	配115	配314				
实训302班(33)	09031803	热处理及组织性能测试	热处理及组织性能测试	普铣	钳工	3D打印实验	线切割	智能制造反求工程实验	机器人创意实践	铸造	焊接	数控铣	普车	数控车				
上课地点		配113	配113	主723	主717	主302A	配313	配114	主301	配116	配209	配312	主718	主724				
实训地点		配113	配113	配314	配309	主302A	配115	配114/主101	主301	配116	配209	配115	配314	配115				
实训303班(33)	09031803、09031804	普铣	普铣	钳工	3D打印实验	激光加工	智能制造反求工程实验	机器人创意实践	铸造	焊接	线切割	普车	数控车	热处理及组织性能测试				
上课地点		主723	主723	主717	主302A	配313	配114	主301	配116	配209	配313	主718	主724	配113				
实训地点		配314	配314	配309	主302A	主102	配114/主101	主301	配116	配209	配115	配314	配115	配113				
实训201班(35)	04111801、04111802	钳工	钳工	3D打印实验	线切割	智能制造反求工程实验	机器人创意实践	铸造	焊接									
上课地点		主717	主717	主302A	配313	配114	主301	配116	配209									
实训地点		配309	配309	主302A	配115	配114/主101	主301	配116	配209									
实训202班(36)	04111802、04211801	3D打印实验	3D打印实验	激光加工	智能制造反求工程实验	机器人创意实践	铸造	焊接	数控铣									
上课地点		主302A	主302A	配313	配114	主301	配116	配209	配312									
实训地点		主302A	主302A	主102	配114/主101	主301	配116	配209	配115									
实训203班(36)	04210801、04211802	线切割	线切割	智能制造反求工程实验	机器人创意实践	铸造	焊接	数控铣	普车									
上课地点		配313	配313	配114	主301	配116	配209	配312	主718									
实训地点		配115	配115	配114/主101	主301	配116	配209	配115	配314									
实训204班(35)	04211802、04211803	智能制造反求工程实验	智能制造反求工程实验	机器人创意实践	铸造	焊接	数控铣	普车	数控车									
上课地点		配114	配114	主301	配116	配209	配312	主718	主724									
实训地点		配114/主101	配114/主101	主301	配116	配209	配115	配314	配115									
实训205班(36)	04211804、04211805	机器人创意实践	机器人创意实践	铸造	焊接	线切割	普车	数控车	热处理及组织性能测试									
上课地点		主301	主301	配116	配209	配312	主718	主724	配113									
实训地点		主301	主301	配116	配209	配115	配314	配115	配113									
实训206班(36)	04211805、04211806	铸造	铸造	焊接	数控铣	普车	数控车	热处理及组织性能测试	普铣									
上课地点		配116	配116	配209	配312	主718	主724	配113	主723									
实训地点		配116	配116	配209	配115	配314	配115	配113	配314									
实训207班(32)	04211806、04211807	焊接	焊接	数控铣	普车	数控车	热处理及组织性能测试	普铣	钳工									
上课地点		配209	配209	配312	主718	主724	配113	主723	主717									
实训地点		配209	配209	配115	配314	配115	配113	配314	配309									
实训101班(32)	21021801、21021802									激光加工	普车	数控车	热处理及组织性能测试	普铣				
上课地点										配313	主718	主724	配113	主723				
实训地点										主102	配314	配115	配113	配314				
实训102班(31)	21021802、21021803										普车	数控车	热处理及组织性能测试	普铣	钳工			
上课地点											主718	主724	配113	主723	主717			
实训地点											配314	配115	配113	配314	配309			
实训103班(34)	21021804、21021805										数控车	热处理及组织性能测试	普铣	钳工	3D打印实验			
上课地点											主724	配113	主723	主717	主302A			
实训地点											配115	配113	配314	配309	主302A			
实训104班(34)	21021805、21491801										热处理及组织性能测试	普铣	钳工	3D打印实验	激光加工			
上课地点											配113	主723	主717	主302A	配313			
实训地点											配113	配314	配309	主302A	主102			
实训105班(34)	21921801										普铣	钳工	3D打印实验	线切割	智能制造反求工程实验			
上课地点											主723	主717	主302A	配313	配114			
实训地点											配314	配309	主302A	配115	配114/主101			
实训106班(33)	21921801、30081701										钳工	3D打印实验	激光加工	智能制造反求工程实验	机器人创意实践			
上课地点											主717	主302A	配313	配114	主301			
实训地点											配309	主302A	主102	配114/主101	主301			

考试

3D: 李缘地  
线切割: 张晓晖、肖陶  
智能制造: 王智、高守峰  
反求: 李梅  
机器人: 庞璐、李春阳  
数车: 金鑫、张锦、刘嫚  
数铣: 李占龙、苗露、石一珺  
普车: 赵永明、肖钢、周彦言  
普铣: 王芳、苏桂芹、王旭刚、孟燕  
钳工: 包英杰、白云、邓伯秋  
热处理: 郑艺、杨湘曦  
铸造: 王良、张洋洋  
焊接: 赵力更、袁立池

说明:  
1. 作息时间:上午课8:00~11:25, 理论授课时间:8:00~8:45; 下午课13:20~16:45, 理论授课时间13:20~14:05。  
2. 严格遵守工程训练中心各项管理制度和安全生产注意事项, 遵守实训纪律。须按实训要求穿戴防护用品(工作服自备, 女同学须带工作帽)。  
3. 总学生人数:578人。